

# HCR 1200-ED II

PERFORADORA HIDRÁULICA/ROCK DRILL

TOP HAMMER

Ø PERFORACIÓN 76 - 102 mm



## DATOS GENERALES

Peso operativo	14.700 kg
Largo total	9.975 mm
Ancho operativo	3.125 mm
Ancho de transporte	2.400 mm
Alto total	2.975 mm
Altura máx. horizontal	5.740 mm

## UNIDAD DE DESPLAZAMIENTO

Largo de oruga	3.480 mm
Superficie de apoyo	2.780 mm
Ancho de zapata	330 mm
Distancia al suelo	460 mm
Angulo de oscilación	±7.5°
Velocidad de desplazamiento	0 ~ 3.1 km/h
Pendiente máxima	30°

## DRIFTER HD712 II

Peso (RP)	220 kg
Potencia	17 kW
Frecuencia de impacto	2.300 bpm
Velocidad máx. rotación	0 - 190 rpm

## MOTOR

Marca/Modelo	Cummins / QSB6.7 Tier III
Potencia de salida	179 kW / 2.500 rpm
Capacidad combustible	420 lts
Capacidad hidráulico	215 lts

## COMPRESOR

Modelo	Airman PDS265-S35D
Tipo	Tornillo de una etapa
Volumen de aire	130 l/seg
Presión de aire	10.3 bar

## BRAZO

Angulo de elevación	45° ~ 20°
Angulo de giro	35° ~ 5°
Extensión del brazo	1.200 mm

## VIGA DE AVANCE

Modelo	GH832 - 30
Largo	7.800 mm
Extensión	1.200 mm
Angulo de giro	30° ~ 90°
Angulo de basculación	170°
Fuerza de empuje	29.5 kN

## INTERCAMBIADOR DE BARRAS/BROCA

Largo de barra	3.660 mm
Número de barras	6 + 1
Diámetro de barra	T38 - T45 - T51
Longitud barra inicial máx.	4.270 mm
Diámetro de perforación	76 - 102 mm

## CAPTADOR DE POLVO

Capacidad de succión	30 m³/min
Filtro de aire	5 pcs



Modelo más versátil de perforación top hammer, con capacidad para utilizar barras T38, T45 y T51. Gracias al brazo extensible, incrementa la flexibilidad del rango de perforación.

Combinación perfecta entre rendimiento y ahorro. Cuenta con **IMS**, sistema que monitorea el estado del equipo y ayuda tanto al operador como al mecánico en la solución de problemas, reduciendo el mantenimiento diario. Cabina hermética **ROPS / FOPS** con aire acondicionado y filtros de aire que evitan la entrada de polvo.