

HCR 1500-ED II

PERFORADORA HIDRÁULICA/ROCK DRILL

TOP HAMMER

Ø PERFORACIÓN 89 - 127 mm



DATOS GENERALES

Peso operativo	17.440 kg
Largo total	10.010 mm
Ancho operativo	3.720 mm
Ancho de transporte	2.400 mm
Alto total	3.325 mm
Altura máx. horizontal	5.250 mm

UNIDAD DE DESPLAZAMIENTO

Largo de oruga	3.490 mm
Superficie de apoyo	2.780 mm
Ancho de zapata	330 mm
Distancia al suelo	515 mm
Angulo de oscilación	±7.5°
Velocidad de desplazamiento	0 ~ 4.2 km/h
Pendiente máxima	30°

DRIFTER HD715 II

Peso (RP)	250 kg
Potencia	25 kW
Frecuencia de impacto	2.150 bpm
Velocidad máx. rotación	0 - 150 rpm

MOTOR

Marca/Modelo	Caterpillar / C9 Tier III
Potencia de salida	261 kW / 2.200 rpm
Capacidad combustible	630 lts
Capacidad hidráulico	240 lts

COMPRESOR

Modelo	Airman PDSF290-S15B
Tipo	Tornillo de una etapa
Volumen de aire	225 l/seg
Presión de aire	10.3 bar

BRAZO

Angulo de elevación	45° ~ 20°
Angulo de giro	38° ~ 7°
Extensión del brazo	900 mm

VIGA DE AVANCE

Modelo	GH831 - 41
Largo	8.000 mm
Extensión	1.500 mm
Angulo de giro	38° ~ 38°
Angulo de basculación	170°
Fuerza de empuje	31 kN

INTERCAMBIADOR DE BARRAS/BROCA

Largo de barra	3.660 mm
Número de barras	6 + 1
Diámetro de barra	T45 - T51
Longitud barra inicial máx.	4.000 mm
Diámetro de perforación	89 - 127 mm

CAPTADOR DE POLVO

Capacidad de succión	40 m³/min
Filtro de aire	6 pcs



Es el modelo Top Hammer más potente, pudiendo ser utilizado para aplicaciones en pre-corte, producción, extracción selectiva, despresurización de roca y explotación de canteras, hasta una profundidad de 26 m.

Existe también la opción de una versión para su uso con single pass con barras de 6 m de longitud.